

QC1



DE-2026

Automatischer Manipulator für CNC-Maschinen



Nachmittags, Nachts, oder am Wochenende

Nutzen Sie die freie Zeit Ihrer CNC-Maschinen für eine stabile und effiziente Produktion kleiner und mittlerer Serien. Kompakte und zuverlässige Automatisierung, die sich einfach in Ihre Fertigung integrieren lässt.



Freie CNC-Zeit nutzen

Höhere Produktivität
ohne zusätzliche Schichten



Kleine Serien ohne unnötige Komplexität

Schnelle Inbetriebnahme,
einfache Bedienung



Bereit für unbeaufsichtigten Betrieb

Zuverlässiger Betrieb
abends und am Wochenende

Hauptparameter



1,85 m²

Aufstellfläche



25 kg

max. Werkstückgewicht



37 + 1

Positionen für Rohteile
und Fertigteile



240 × 180 × 200 mm

max. Werkstückgröße



2 Tage

Installation und
Inbetriebnahme



5–500 Stk.

typische Losgröße

Für wen QC1 geeignet ist



Für Betriebe mit einer
oder mehreren CNC-
Maschinen



Für Unternehmen, die
nachmittags, nachts
und am Wochenende
arbeiten



Für kleine
und mittlere Serien

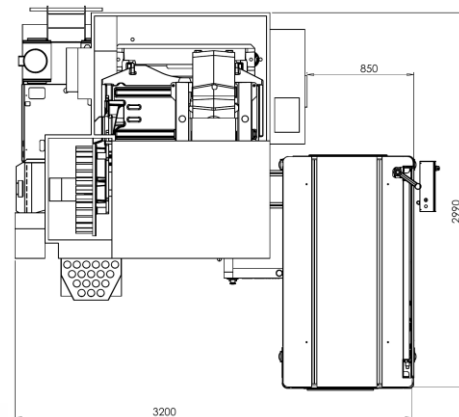
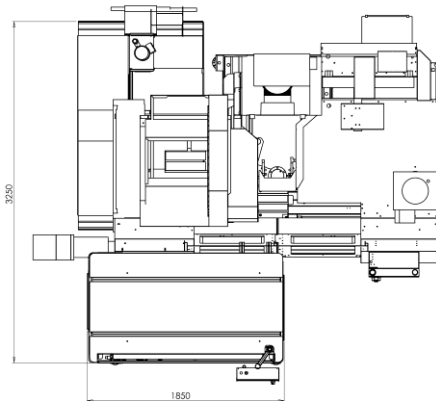
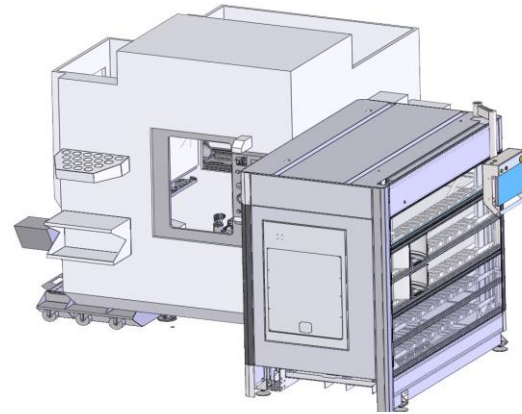
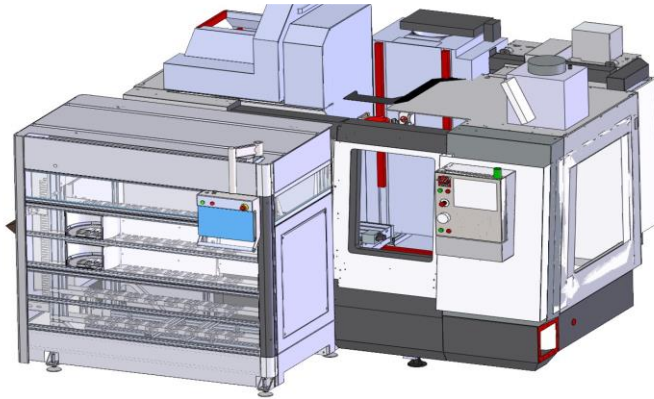


Für schnelle
Automatisierung
ohne komplexes
Projekt

Kompatible CNC-Maschinen

Haas VF-2
Haas VF-3
Haas VF-4
Haas UMC-500
und weitere ...

QC1 Installationslösung



Hauptkomponenten

Bewährte Industrietechnik für zuverlässigen Betrieb.

01

25 kg
Roboterarm
Cabra
Automation

02

Magazin-
manipulator
Cabra
Automation

03

Steuerung:
Modbus + SW
Cabra
Automation

04

Windows 11
Professional

05

15,6" Industrie-
Touchdisplay

06

Spinea-Timken
Getriebe

07

Leadshine
Motoren

08

Kugelgewinde-
triebe /
Linearfürungen
Hiwin / THK

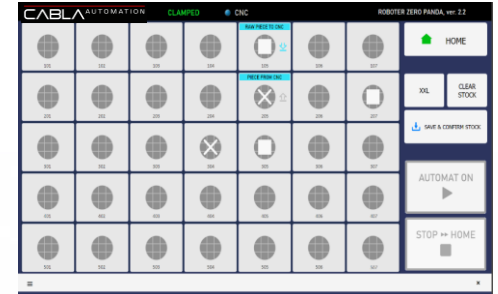
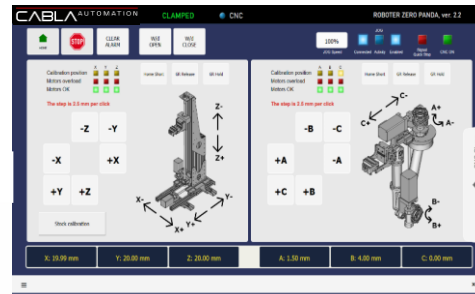
09

Greifer
Schunk + SMC

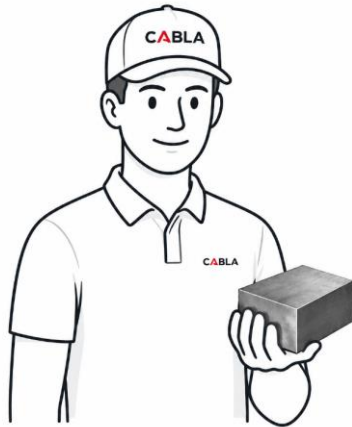
10

Alutek
Rahmensystem

Intuitive Oberfläche für Bedienung und Einrichtung



Vom Teilebeladen bis zum autonomen Betrieb



Bediener

Stellt Rohteile
für die Produktion bereit.



MT3 Selbst- zentrierspanner

Schnelles und
wiederholgenaues
Spannen des Rohlings
für die erste Operation.

Modulares Spannen

Für Teile, die eine
Sonderaufnahme oder
ein Nest benötigen.



Bediener bestückt Magazin



Vorbereitete Rohteile oder
Aufnahmen warten auf
das
Einlegen in die CNC.

Autonomer Betrieb

Sobald das Magazin bestückt ist, arbeitet die Zelle selbstständig nachmittags, nachts und am Wochenende.



Werkstückmaße werden durch den Messtaster in der CNC geprüft.



Das letzte Fertigteil wird im Magazin markiert für einfaches Messen und mögliche Offsetkorrektur.



Werkzeuggester in der CNC überwachen den Werkzeugverschleiß.



Selbstzentrierende Spanner ermöglichen das wiederholgenaue Laden des Werkstücks in die CNC-Maschine.



SMS-Benachrichtigung aufs Telefon bei Änderung des QC1-Status.



Ergebnis: zuverlässiger unbeaufsichtigter Betrieb ohne unnötige Komplexität.



Kontrolle und wiederholtes Laden erfolgen direkt in der Maschine.

cablacnc.com



Co-funded by
the European Union



MT3 engineering s.r.o.

Spytihněv 606
763 64 Spytihněv
Czech Republic

IČ: 11646705
DIČ: CZ 11646705

2026